

## HARZO T-16 Speciális kétkomponensű alapozó



A HARZO T-16 Speciális kétkomponensű alapozó a HARZO csempefelújító rendszereihez kifejlesztett alapozó, amit az ipari felhasználás területén már évek óta alkalmazunk és már jó ideje tervezzük a forgalmazását. Mivel egyre nagyobb igény mutatkozik az alkalmazására, valamint erősen indokolt a használata, ezért szeretnénk elérhetővé tenni a festékboltok partnerei, vásárlói részére is.

### Mire való?

A HARZO T-16 Speciális kétkomponensű alapozó a **csempefestés új alapozója** a járőfelületeken, vizesblokkok környékén és minden más csempefelületen. Nagyon biztonságos alapot képez, amire felkenve a fedőfestékek és lakkok, együttes erővel **még hatékonyabban** fejtik ki **ellenálló** képességüket.

### Mikor javasoljuk?

A HARZO T-16 Speciális kétkomponensű alapozót leginkább az **egyszerű csempefestés alkalmával javasoljuk** (T-16, fedőfesték, lakk, ápoló) a **HARZO T-16 egykomponensű alapozó helyett**.

**Továbbá** a HARZO Fix Csempe glett használata előtt is ajánlott alapozni a HARZO T-16 Speciális alapozóval a tusoló blokkokban és a kádak peremétől kb. 40 cm magasságig!

**Alkalmazásával még biztonságosabbá, hosszantartóbbá válik a járőfelületek, vizesblokkok festése!**

## HARZO T-16 Speciális kétkomponensű alapozó

### Hol és mire alkalmazható még a csempefelújításon kívül?

Tökéletesen megtapad és biztonságos hosszantartó alapot biztosít tiszta, pormentes ipari gyanta oldalfalakon és padlókon, betonon, esztrich betonon, aljzatkiegyenlítőn, festett, lakkozott bútorokon, műanyagon, üvegen, alapozott fémen, alumíniumon, réz, bútortlap, osb lap felületein, stb. **Viaszos felületek alapozására NEM alkalmas!**

**Átlagos tapadó-húzószilárdsága 1,6 N/mm<sup>2</sup>!!** **Érdekesség:** a flexibilis csemperagasztókkal szemben támasztott tapadó-húzószilárdsági követelmény 1,0 N/mm<sup>2</sup>

**jellemzése:** Tört fehér színű sűrű folyadék, a felhordás során opálössz váló, szaga enyhén ammóniára emlékeztető, A+B komponensből álló vizes bázisú epoxi alapozó. Az A. komponens az edény kibontása után nem tűnik folyékonynak, majd a felkeverés pillanatában válik folyékonyvá. Ez normális jelenség! A B.komponens sűrű, szintelen, nem jellemző szagú folyadék.

**Száradási ideje:** az alapok szívóképességétől, a hőmérséklettől és a relatív páratartalomtól függően 23°C-fokon kb. 2-3 óra. Magasabb páratartalom és az alacsony hőmérséklet meghosszabbíthatja a száradás, átvonhatóság időtartamát, ami 10°C-fokon akár 16 óra is lehet.

Feldolgozási hőmérséklet alsó határa: + 5 °C.

Feldolgozási hőmérséklet felső határa: + 30 °C

**Kiadósság:** kb. 6-10 m<sup>2</sup>/kg/réteg. Függ a felületek szívóképességétől.

**Hígítás:** Nem szükséges! Szükség szerint az első réteg alkalmazásával maximum 5% víz hozzáadásával alapos felkeverés mellett. Második és ez feletti rétegszámnál ne hígítsák!

**Színezés:** Színezni nem ajánlott!

**Kiszerezés:** 0,5 kg / 1 kg / 4 kg A+B komponens. Műanyag tégelyben.

**FAGYVESZÉLYES!** Jól lezárva, hűvös, fagymentes helyen, a napsugárzástól védetten kell tárolni. Eredeti csomagolásban 2 évig tárolható.



Harzo Európa Kft

2234.Maglód, Ady Endre utca 25. Telefon: +36 70 623 7610, +36 70 637 4495

Email: [sales@harzo.hu](mailto:sales@harzo.hu) Internet: [www.harzo.hu](http://www.harzo.hu)

További kérdésekkel kapcsolatosan írjatok, vagy hívjatok minket bizalommal! Kollégáink készséggel állnak rendelkezésre!

**Értékesítés:** Molnár Soma Tel: 06 70 637 4495      **Alkalmazástechnika:** Harangozó Zoltán Tel: 06 70 623 7610

**e-mail:** [sales@harzo.hu](mailto:sales@harzo.hu)      **Internet:** [www.harzo.hu](http://www.harzo.hu)