

MŰSZAKI ADATLAP 03.01.16-HUN

BELTÉRI FALFESTÉKEK

JUPOL EKONOMIK

fehér beltéri falfesték

1. Leírás, alkalmazás

A EKONOMIK polimer kötőanyagok vizes diszperzióján alapuló beltéri falfesték. Lakóépületek és irodaépületek, iskolák, óvodák, kórházak, szállodák, idősok otthona és egyéb épületek falainak és mennyezeteinek dekoratív védelmére alkalmazható, amennyiben az nem követeli meg a mosható, illetve nedves dörzsöléssel szemben ellenálló festékek használatát. Megfelelő felületet képeznek a finomvakolatok, kiegyenlítő anyagokkal simított felületek, rusztikus papírtapéták, rusztikus üvegszálás tapéták, gipszkarton és szálerősítésű cement lapok, forgácslapok, vakolatlan beton, stb. Felhordása lehetséges jól tapadó régi diszperziós bevonatokra és jól tapadó dekorációs vakolatokra is.

Rendkívül alacsony illékony szerves anyag tartalom jellemzi, nehézfémeket és egyéb toxikus anyagokat nem tartalmaz. Felhordása egyszerű, a festék filmrétege jó páraáteresztő-képességű, és a száraz dörzsöléssel szemben ellenálló, de nedves ruhával vagy szivaccsal történő törléskor felpuhul és megsérül.

Azokban a helyiségekben, ahol a levegő magas relatív páratartalma miatt nagyobb valószínűséggel keletkezik kondenzvíz, és emiatt a sarkokban, a szekrények mögött és egyéb helyeken nagyobb valószínűséggel jelennek meg a különböző penészfajták (konyhák, fürdőszobák és egyéb szaniterhelyiségek, mosóhelyiségek, éléskamrák, stb.), a fal- és mennyezetfelületek dekorációs védelme érdekében a festékhez hozzáadhatunk 5–7,5 % (50–75 ml/l) JUBOCID-ot.

2. Kiszereelés, színárnyalatok

15 l-es műanyag kanna:

- Fehér (1001-es árnyalat)
- Pasztell árnyalatokig színezhető DIPI Super color-ral (15 l fehér festékhez max. 200 ml) vagy DIPI Koncentrat-tal (5 l fehér festékhez max. 100 ml)

A különböző árnyalatú festékek tetszés szerinti arányban keverhetők egymással!

3. Műszaki adatok

sűrűség (kg/dm ³)	~1,63		
illékony szerves anyag tartalom (VOC) (g/l)	<1 EU VOC – követelmény A/a kategória (2010.01.01.-től): <30		
száradási idő T = +20 °C, levegő rel. páratart. = 65 % (óra)	tapintásra száraz		~3
	további megmunkálásra alkalmas		4 – 6
a megszáradt filmréteg tulajdonságai	EN 13300 szerinti besorolás	nedves dörzsöléssel szembeni ellenállás	nem ellenálló
		fedőképesség	3. osztály, 8,3 m ² /l kiadósság mellett
		fény	matt
	páraáteresztő- képesség EN ISO 7783-2	μ koefficiens (-)	<100
		Sd-érték (d = 100 μm) (m)	<0,01 I.osztály (magas páraáteresztő-képesség)



fő összetevők: vinil-acetátos kötőanyag, finom kalcitos töltőanyagok, cellulóz tömörítő anyag, víz

4. A felület előkészítése

A felület legyen szilárd, száraz és tiszta – gyengén tapadó részekről, portól, olaj- és zsírmaradványoktól és egyéb szennyeződésektől mentes.

Az újonnan felhordott vakolatokat és kiegyenlítő anyagokat normál körülmények között ($T = +20\text{ °C}$, levegő rel. páratart. = 65%) vastagság milliméterenként legalább 1 napig hagyjuk száradni, illetve érni, betonfelületek esetén pedig a száradási idő legalább egy hónap. A festett felületekről eltávolítjuk a vízben könnyen és gyorsan oldódó festékrétegeket és olajfesték bevonatokat, lakkokat, zománccfestékeket. A falpenésszel fertőződött felületeket a festést megelőzően mindenképp fertőtlenítsük.

Az első alkalommal történő festést megelőzően alapozó bevonat alkalmazása kötelező. Javasoljuk a vízzel hígított AKRIL Emulzió (AKRIL Emulzió : víz = 1 : 1) használatát, a bonyolultabb és kevésbé jó minőségű felületek (kevésbé jó minőségű gipszkarton lemezek, gipszvakolatok, szálerősítésű cement lapok, forgácslapok és vakolatlan beton felületek) esetén pedig a vízzel hígított JUKOL Primer (JUKOL Primer : víz = 1 : 1) használatát. Az alapozó bevonatot festőecsettel vagy kőművesecsettel vagy hosszúszerű teddy-hengerrel vagy textilhengerrel visszük fel, de felvihetjük szórással is. Normál körülmények között ($T = +20\text{ °C}$, levegő rel. páratart. = 65%) az alapozó bevonat felhordását követően 6 (AKRIL Emulzió) illetve 12 (JUKOL Primer) óra elteltével kezdhetjük el a festést.

Felújító festés esetén és a festék diszperziós kiegyenlítő anyagokkal simított felületekre történő felhordása előtt alapozó bevonat alkalmazása általában nem szükséges.

Becsült, illetve átlagos anyagszükséglet (a felület nedvszívó-képességétől és érdességétől függően):

AKRIL Emulzió	90 – 100 g/m ²
vagy	
JUKOL Primer	90 – 100 ml/m ²

5. A festék elkészítése

Használat előtt a festéket csupán alaposan átkeverjük, amennyiben szükséges, a konzisztenciának megfelelő technikával és a felhordási feltételeknek megfelelően vízzel hígítjuk (max. 10%-ig). FIGYELEM! A festék fedőképessége a hígítással gyorsan csökken!

A zárófelület (pontosabban: minden olyan felület, amelyet ugyanazzal a színárnyalattal festünk) átfestéséhez szükséges festéket egy megfelelően nagyméretű edényben kiegyenlítjük. Az olyan nagy felületek esetén, amikor ezzel a módszerrel technikailag nem megoldható az egy réteghez szükséges festékmennyiség, a kiegyenlítésre használt edényben először összekeverünk legalább háromkannányi festéket. Amikor az így elkészített festék egyharmadát elhasználjuk, egy újabb festéket öntünk az edénybe, és jól összekeverjük a többivel, stb. Az ugyanabból a gyártási sarzsból származó vagy azonos gyártási dátummal rendelkező fehér festékeket, amelyeket nem hígítottunk, nem szükséges kiegyenlíteni.

A festék bárminemű „javítása” (színezőanyagok hozzáadása, hígítás, stb.) festés közben tilos. Az egyes felületek lefestéséhez szükséges festékmennyiséget a felületek mérete és az átlagos anyagszükséglet alapján számítjuk ki, ill. becsüljük meg, speciális esetben pedig egy megfelelő nagyságú tesztfelületen történő mérésel határozzuk meg az anyagszükségletet.

6. A festék felhordása

A festéket diszperziós festékek felhordására alkalmas hosszúszerű teddy-hengerrel illetve textil festőhengerrel (a szőrök illetve a szálak hossza 18-20 mm; használható természetes vagy műszőrme illetve különböző szintetikus szálakból – poliamid, dralon, vestan, nylon, perlon vagy poliészter – készült textil), festőecsettel vagy szórással, két rétegben visszük fel 4-6 órás ($T = +20\text{ °C}$, levegő rel. páratart. = 65%) időkülönbséggel. Hengerrel történő felhordás esetén alkalmazzunk megfelelő lehúzó rácsot.

Az egyes falfelületeket a fal egyik szélétől a másikig megszakítás nélkül fessük. A standard hosszúszerű festőhengerrel vagy szórópisztollyal nem hozzáférhető felületeket (belső és külső sarkok, vajatok, szűk spaletták, stb.) megfelelő ecsettel vagy az adott feltételeknek megfelelő kisebb festőhengerrel mindig előre dolgozzuk ki.

A festés csak megfelelő körülmények között, illetve kedvező mikroklimatikus feltételek mellett végezhető: a levegő és a felület hőmérséklete legyen +5 °C és +35 °C között, a levegő relatív páratartalma pedig ne legyen 80%-nál magasabb.



Becsült, illetve átlagos anyagszükséglet kétrétegű felhordás esetén:
 JUPOL Ekonomik 170 – 200 ml/m², a felület nedvszívó-képességétől és érdességétől függően

7. Eszközök tisztítása, hulladékkezelés

A szerszámokat a használatot követően azonnal mossuk le alaposan vízzel. A hengerből festékleszedővel távolítsuk el a maradványokat, ezután a szerszámot azonnal mossuk le alaposan vízzel. A fel nem használt festéket (csak azt, amit nem hígítottunk!) jól lezárt csomagolásban őrizzük meg az esetleges javítások vagy későbbi felhasználás céljára.

A használhatatlan folyékony anyagmaradékot tilos a csatornahálózatba, vízfolyásokba vagy a környezetbe juttatni vagy a háztartási hulladékokkal együtt eltávolítani. Keverjük össze cementtel (hozzátehetjük a habarcsmaradványokat és hulladékokat, homokot, fűrészport) és építési hulladék vagy kommunális hulladék (klasszifikációs száma: 08 01 12 vagy 20 01 28) lerakóhelyen helyezzük el. A megtisztított csomagolás újrahasznosítható (a hulladék csomagolóanyag klasszifikációs száma: 15 01 02).

8. Munkavédelem

A légzőszervek védelme védőmaszkkal és a szem védelme védőszemüveggel vagy arcvédővel csak a festék szórással történő felhordása esetén szükséges, egyébként tartunk be az építési ill. festő-mázoló munkálatok általános biztonsági utasításait és előírásait. Speciális egyéni védőfelszerelés és speciális munkabiztonsági intézkedések a festék festőhengerrel vagy ecsettel történő felhordása esetén nem szükségesek.

Ha a festék szembe kerül, azonnal mossuk ki bő vízzel.

9. A festett felületek karbantartása és felújítása

A festett felületek különösebb karbantartást nem igényelnek. A nem rátapadt port és egyéb nem tapadó szennyeződések leseperhetjük vagy leperszívózzhatjuk.

Azokon a felületeken, amelyekről a szennyeződések a fent feltüntetett módon nem tudjuk eltávolítani, alkalmazzunk felújító festést, mely újabb festék felhordását jelenti két rétegben, a „A festék felhordása” fejezetben leírtak szerint. Felújító festés esetén alapozó bevonat alkalmazása általában nem szükséges.

10. Tárolás, szállítási feltételek és eltarthatóság

Tárolás és szállítás +5 °C és +25 °C közötti hőmérsékleten; közvetlen napfénytől védve, gyermekek elől elzárva, FAGYTÓL VÉDVE TÁROLANDÓ!

Eredeti, zárt és sértetlen csomagolás esetén a felhasználhatóság: legalább 18 hónap.

11. Minőségellenőrzés

A termék minőségi jellemzőit a belső termelési specifikáció és a szlovén, európai és egyéb szabványok határozzák meg. A meghatározott, illetve előírt minőségi szintnek való megfelelést a JUB által már évekkorábban bevezetett átfogó minőségbiztosítási és minőségellenőrzési rendszer, az ISO 9001 biztosítja, mely saját laboratóriumainkban napi szinten, a Ljubljana-i Építésügyi Hivatalban, a stuttgarti Forschungsinstitut für Pigmente und Lacke-nál és egyéb hazai és külföldi, független szakmai intézményekben pedig időszakonként biztosítja a minőség ellenőrzését. A termék előállítása során szigorúan betartjuk a szlovén és az európai környezetvédelmi, valamint a munkaegészségügyi és munkavédelmi standardokat, amit az ISO 14001 és az OHSAS 18001 tanúsítványokkal igazolunk.

12. Egyéb információk

A prospektusban feltüntetett műszaki útmutatót tapasztalataink alapján állítottuk össze azzal a céllal, hogy a termék felhasználásával optimális eredményt érjünk el. A rossz termékválasztásból, helytelen felhasználásból vagy rossz minőségű munkavégzésből származó károkért nem vállalunk felelősséget.

Ez a műszaki adatlap kiegészíti és felváltja az összes korábbi kiadást, az esetleges későbbi változtatások és kiegészítések jogát fenntartjuk.

A kiadás jele és dátuma: **TRC-008/13-lev**, 2013. február 01.



JUB Kft.
Sági u. 218.
9500 Celldömölk
Magyarország
T: +36 23 511 240
E: info@jub.hu
www.jub.hu



A termék ISO 9001:2008, ISO 14001:2004, és OHSAS 18001:2007 tanúsítvánnyal rendelkező gyárban kerül előállításra.

