

## MŰSZAKI ADATLAP

Készült: 2017.03.02.

### ALKYTON HŐÁLLÓ FESTÉK

#### FORGALMAZÓ

MOTIP DUPLI HUNGÁRIA KFT. Cím: 2038 Sóskút, Ipari park 3507/6.  
Tel. +36 23 560 012, e-mail: [iroda@motipdupli.hu](mailto:iroda@motipdupli.hu)

#### GYÁRTÓ

RUST-OLEUM Netherlands B.V. Cím: Herink 10 4700 AC Roosendaal

#### LEÍRÁS

Az ALKYTON Hőálló festék egy módosított szilikon alapú alkid-gyanta.

Az ALKYTON Hőálló Festék alkalmazható új, fényes vagy homok-szórt felületeken, illetve jól előkészített, régebben festett felületeken, mint pl.: grillrács, kazán szerelvények, forró levegő befúvó vagy kipufogó. Javasolt kisebb javítások és karbantartások elvégzésére.

Az ALKYTON Hőálló Festék védelmet biztosít 750°C-ig (rövid idejű max. hőterheléssel), beltéri vagy védett kültéri környezetben történő felhasználás esetén.

#### TECHNIKAI ADATOK

Megjelenés: selyemfényű  
Szín: ezüst / fekete/ kovácsoltvas fekete  
Száranyag: ezüst: 52% / fekete 40% / kovácsoltvas fekete 53%  
Ajánlott rétegvastagság: 35-45 µm száraz felület (egyenértékű 85 µm nedves felülettel)

VOC tartalom: max. 458 gramm / liter  
Kategória: A/i  
EU határérték: 500 gramm/liter (2010)

#### SZÁRADÁSI IDŐ

20°C, illetve 50% relatív páratartalom esetén  
Tapintás száraz: 2 óra  
Mozdítható: 8 óra  
Átfesthető: 24 óra  
Teljesen kikeményedik: 24 óra, a min. 150°C üzemi hőmérséklet elérése után  
Fokozatosan hevítse fel a kezelt felületet 150°C-ig (max. 50°C / óra).  
Hőállóság: 600°C standard, száraz körülmények között / rövid idejű max. hőterhelés esetén 750°C (száraz környezetben)

#### KIADÓSSÁG

Elméleti kiadósság: 10-12 m<sup>2</sup> / liter 35-45 µm, száraz réteg esetén  
Gyakorlati kiadósság: számos tényezőtől függ, mint pl. a felület fajtája, durvasága és porozitása, illetve az anyagvesztés a munka folyamán (Id.: DIN 53220)

#### A FELÜLET ELŐKÉSZÍTÉSE

Távolítsa el zsiradékot, olajat, piszkot, leváló rozsdát és egyéb szennyeződést. A régi, érintetlen festékréteget érdesítse, hogy enyhén növelje a felület durvaságát. Csak tiszta és száraz felületen alkalmazza

## MŰSZAKI ADATLAP

Készült: 2017.03.02.

### ALKYTON HŐÁLLÓ FESTÉK

#### FELHASZNÁLÁSI JAVASLAT

A homogén állag eléréséhez felhasználás előtt alaposan keverje fel a festéket!

#### FELVITEL ÉS HÍGÍTÁS

Ecsettel:	nem igényel hígítást
Hengerrel:	nem igényel hígítást. Használjon rövid szőrű poliamid (perlon 8-12 mm) hengert
Szórópisztolyos szórással:	hígítás 10-25%, ALKYTON Hígítóval gravitációs és nyomásrészegítéses tartályú fúvóka méret: 1,0 – 1,5 mm nyomás: 2-4 bar. .
Szerszámok tisztítása:	ALKYTON Hígítóval

#### FELHASZNÁLÁSI FELTÉTELEK

Az optimális eredmény elérése érdekében a levegő és felület hőmérséklete 5 és 35°C között, a relatív páratartalom max. 85% legyen.

A festett felület hőmérséklete min. 3°C-kal a harmatpont felett legyen.

#### MEGJEGYZÉS

Az ALKYTON Hőálló Festék önalapozó, ezért nem alkalmazható nem hőálló alapon, illetve festékrétegen.

#### BIZTONSÁGI ELŐÍRÁSOK

Használat előtt olvassa át a termék adatlajpát, illetve a dobozon megtalálható biztonsági előírásokat.

#### SZAVATOSSÁGI IDŐ

Felbontatlan, zárt csomagolásban minőségét a gyártástól számított 5 évig megőrzi.

#### TÁROLÁS

Száraz, jó szellőzésű és közvetlen napfénytől védett helyen tárolja, 5 és 35°C közötti hőmérsékleten.