



# Schultafellack

Oldószeres, matt, mészálló speciális lakk



## Termékleírás

### Alkalmazási terület

Funkcionális matt speciális alkidgyanta lakk újraírható felületek létrehozására. Alkalmos táblák, ártáblák és pingpongasztalok átdolgozására, valamint fa és fém dekorációs elemek áttervezésére belső terekben, amelyek szabványos táblakréta krétával írhatók.

### Terméktulajdonságok

- Normál táblakréta krétával írható rá
- Nem tükröződő
- Sima felület
- Belülről
- Kiváló fedőképesség
- Könnyen tisztítható
- Oldószer alapú, aromamentes

### Kötőanyag

Alkidgyanta

### Fényességi fok

Matt

### Színárnyalat

Zöld, Fekete

### Kiszerezés nagysága

0,375 l / 0,75 l

### Sűrűség

Ca. 1,40 - 1,44 g/cm<sup>3</sup>

## Bedolgozás

### Felhordás

Bedolgozás ecsettel vagy hengerrel.

**Törölje:** Ecsettel történő festéskor használjon speciális, műanyag sörtékkal ellátott vagy kevert sörtéjű ecseteket.

**Felhordás hengerrel:** A hengeres felhordáshoz használjon érdesített habhengert. Alternatív megoldásként egy rövid bolyhos filchengerrel is felvihető, majd közvetlenül utána egy finom pórusú habhengerrel fejezheti be a festést.

### Rétegfelépítés

Szakszerűen készítse elő az aljzatot. Lásd az „Alátétek és előkezelésük” című fejezetet.

A kívánt felületi tulajdonságok eléréséhez két réteg szükséges.

Mágneses és írható felülethez:

Újratervezéskor a Magnetic Paint termékkel kombinálva mágneses és krétával írható felület hozható létre. További információkért és a bevonatszerkezetért lásd a Magnetic Paint műszaki adatlapját.

### Bedolgozási hőmérséklet

Legalább +10 ° C tárgy- és környezeti hőmérséklet a bedolgozás és száradás során.

### Bedolgozási tudnivalók

- Használat előtt alaposan felkeverni.
- A túl vastag rétegek és a rétegek közötti elégtelen száradási idő a festékfelület ráncosodásához és a száradási idő meghosszabbodásához vezethet.
- A beltéri felhordás és szárítás során gondoskodjon megfelelő szellőzésről.
- Csak a kereskedelemben kapható táblakréta használható.
- Csak száraz táblára írjon krétával, hogy elkerülje a „szellemírást”.
- Vegye figyelembe a rétegek közötti megfelelő száradási időt.
- A bevonandó felületeket körülvevő területet le kell fedni és védeni kell az anyagfröccsenésektől.
- Egybefüggő felületeken csak egy gyártásból (tételből) származó anyagot használjon.

### Anyagszükséglet

Kb. 100 ml/m<sup>2</sup> bevonatonként. A felhasználási mennyiség a felület jellegétől és textúrájától, valamint a felhordási módtól függően változhat. A felhasználási mennyiség próbafestéssel állapítható meg.

### Hígítás

A termék felhasználásra kész. Hígítani nem szükséges.

---

**Száradási idő**

+20 °C és 65 % rel. páratartalom:  
**Felületszárak** 2 óra elteltével  
**Átfesthető** 12 óra elteltével mit sich selbst.  
**Szárak** 5 nap elteltével  
Száradás után írható.  
Ügyeljen a műveletek között az elegendő száradási időre.

---

**Szerszámok tisztítása**

Használat után azonnal tisztítsa meg a szerszámokat Nitro univerzális hígítóval vagy ecsettisztítóval.

---

**Általános tudnivalók**

- A jelen adatlapon említett termékek műszaki adatlapjait be kell tartani.
- Az átdolgozott felületek tisztításához és ápolásához semleges háztartási tisztítószeret ajánlunk. Ne használjon súrolószivacsot, súrolótejet stb.
- Nagy felületeken a felület megjelenése csíkos vagy enyhén zavaros lehet.
- Ha az aljzat nem elég erős, a krétacímkezés során a túlzott nyomás károsíthatja a felületet.
- Az oldószeres termékek jellemző szagfejlődése miatt nagy beltéri területek esetén vízbázisú termékek használata ajánlott.
- A lehetséges aljzatok és egyéb befolyásoló tényezők nagy száma miatt ajánlott a felhordás megkezdése előtt egy tesztfelületet felhordani.

---

## Aljzatok, és előkezelésük

---

**Aljzat**

Az összes megadott alapozó alkalmazása csak ajánlás, szükség esetén továbbialapozók is használhatók. Az alábbi táblázatban útmutatókat találhatók az aljzatok előkészítéséhez.

Az aljzatnak szennyeződésektől, elválasztó anyagoktól mentesnek, tisztának, száraznak, teherbírónak kell lennie, és meg kell felelnie az általánosan elvárt technológiai szabályoknak. Az aktuális BFS-betegttájékoztatókat, valamint a VOB, C rész, DIN 18363 Festési és lakkozási munkáknál be kell tartani.

---

Aljzat	Aljzat tulajdonságai/előkezelés	Alapozás
Régi bevonatokra	Csiszolja le a teherhordó régi bevonatokat, és szükség esetén zsirtalanítsa.	Nincs szükség alapozóra
	Távolítsa el a nem hordképes régi bevonatokat, majd az adott aljzatnak megfelelően végezze el az előkezelést.	
Fa belül	A fa felületeket a szemcse irányában csiszolja. Az éles fa éleket le kell kerekíteni. A fa maradék nedvességtartalma nem haladhatja meg a 15%-ot a méretstabil alkatrészek esetében és a 18%-ot a korlátozott és nem méretstabil alkatrészek esetében.	Albrecht Aqua-Holzsperrgrund
Vas / acél	Távolítsa el mechanikusan a rozsdát, a marási lerakódásokat és a hegesztési maradékot, amíg fényes fémes felület nem látható. Ezenkívül le kell kerekíteni az éles széleket és a sorját.	Nincs szükség alapozóra
Cink	Tisztítsa csiszolóváson és ammóniás nedvesítőszeres mosással. Ehhez készítsen víz, ammóniaszesz és egy kis mosogatószer keverékét. Tartsa be a keverési arányt az ammóniaszesz használati utasításának megfelelően. Ezután mossa le a felületeket vízzel. Ezenkívül az éles éleket és a görcsöket le kell kerekíteni. Alternatívaként cink-tisztítószer is használható.	Albrecht Allgrund
		Albrecht AquaTITAN Multi-Vorlack
Réz / alumínium, fémes fényes	Tisztítsa meg a felületet univerzális hígítóval, csiszolja le a felületeket nylon gyapjúval, végül tisztítsa meg újra univerzális hígítóval és pamutkendővel, anélkül, hogy maradványokat hagyja.	Albrecht Allgrund
		Albrecht AquaTITAN Multi-Vorlack
Festésre alkalmas műanyagok	Tisztítsa csiszolóváson és ammóniás nedvesítőszeres mosással. Ehhez készítsen víz, ammóniaszesz és egy kis mosogatószer keverékét. Tartsa be a keverési arányt az ammóniaszesz használati utasításának megfelelően. Ezután mossa le a felületeket vízzel. Ezenkívül az éles éleket és a görcsöket le kell kerekíteni. Alternatívaként cink-tisztítószer is használható.	Albrecht Allgrund
		Albrecht AquaTITAN Multi-Vorlack

## Termékre vonatkozó tudnivalók

<b>Tartalmazott anyagok VdL szerint</b>	Alkidgyanta, Szervetlen pigmentek, szerves pigmenszek, Titán-dioxid, Kalcium karbonát, szilikon-dioxid, szilikátok, alifátok, Glikolok, Filmképző segédanyagok, Adalékok, Bőrellenes szerek, Száradást elősegítő anyag
<b>Címkézés az 1272/2008/EK rendelet [CLP] szerint.</b>	A címkézés a biztonsági adatlapon látható.
<b>GISCODE</b>	BSL40
<b>VOC-Biztonsági tudnivalók</b>	A termékre vonatkozó uniós határérték: (Kat. A/i): 500g/l (2010). Ez a termék <350 g/l VOC-t tartalmaz.
<b>Tárolás</b>	Mindig száraz, hűvös, de fagymentes helyen. A felbontott vödröket tartsa szorosan lezárva.
<b>Ártalmatlanítás</b>	Ne engedje a lefolyókba vagy vízfolyásokba. Ne engedje, hogy a talajba/ földbe kerüljön. A hatósági előírásoknak megfelelően ártalmatlanítsa. Csak az üres tartályokat hasznosítja újra. A szárított anyagmaradványok a háztartási hulladékkal együtt, a folyékony anyagmaradványok a helyi hulladékkezelővel egyeztetve ártalmatlaníthatók. AVV-hulladékkód: 080111
<b>Műszaki szolgáltatás</b>	<b>Telefon:</b> 00800 / 63 33 37 82 (Vezetékes készüléken ingyenesen hívható Németország, Ausztria, Svájc, Hollandia számára) <b>E-Mail:</b> alkalmazastechnika@meffert.com

Ez a Műszaki adatlap a technika jelenlegi állása és az alkalmazástechnológiánk tapasztalatai alapján készült. Az aljzatok és az objektum feltételek sokféleségére való tekintettel a vevő/alkalmazó ugyanakkor nem mentesül azon felelőssége alól, hogy anyagainkat saját felelősségére szakszerűen megvizsgálja a tervezett felhasználási célra a mindenkori objektumfeltételek között való alkalmasság szempontjából (pl. próbafestés, stb.). Azoknál az alkalmazásoknál, amelyek nem egyértelműen szerepelnek az adatlapban, nem vállalunk felelősséget. A munka megkezdése előtt kérjük, forduljon alkalmazásmérnöki osztályunkhoz. Ez különösen igaz más termékekkel való kombinációkra. Új kiadás közzétételekor az összes korábbi Műszaki adatlap érvényességét elveszíti.



**Lackfabrik J. Albrecht GmbH & Co KG**  
Industriestraße 24-26  
55120 Mainz  
Németország  
Telefon: +49 (0) 6131 6209-0  
E-mail: info@lack-albrecht.de  
www.lack-albrecht.de