

Trinát Classic Zománcfesték

Oldószeres bázisú, matt/selyemfényű/magasfényű, kültéri-beltéri zománcfesték



Termékleírás:

A Trinát Classic Zománcfesték egy jól terülő, alkidgyanta kötőanyagú zománcfesték fa- és fém felületekre. Vízlepergető adalékainak köszönhetően, taszítja a felületre jutó nedvességet, ezáltal késlelteti az átvont fafelületek korhadását és a fémfelületek korrózióját. Esztétikus, egyenletes felületet biztosít.



Elérhető kiszerelések:
0,25L; 0,75L; 2,5L; 5L

- ✓ Vízlepergető, időjárásálló
- ✓ Nagy fedőképességű
- ✓ Jól terül és tartós bevonatot képez
- ✓ Matt/Selyemfényű /Magasfényű
- ✓ Kültéri-beltéri felhasználásra



Alkalmazási terület:

Megfelelően előkészített kül- és beltéri fa-, vas-, és acélfelületek fedőbevonataként alkalmazható.

A jelen dokumentumban szereplő információk tájékoztató jellegűek, nem tekinthetők teljes körűnek vagy minden alkalmazási esetre kiterjedőnek. Az adatok laboratóriumi vizsgálatokon és gyakorlati tapasztalatokon alapulnak, és a PPG Trilak legjobb tudása szerint kerültek megadásra. A termék minőségét a PPG Trilak Kft. által működtetett, ISO 9001 minőségirányítási és ISO 14001 környezetirányítási rendszer biztosítja. Gyártóként nem áll módunkban ellenőrizni a termék felhasználásának körülményeit, illetve azokat a tényezőket, amelyek befolyásolhatják a termék alkalmazását és teljesítményét. A PPG Trilak nem vállal felelősséget az utasításainkkal ellentétes, nem rendeltetésszerű vagy szakszerűtlen felhasználásból eredő károkért. Fenntartjuk a jogot, hogy a jelen dokumentumban szereplő információkat előzetes értesítés nélkül, egyoldalúan módosítsuk.



Felület előkészítés:

A festendő felület legyen szilárd, tiszta, száraz, por-, zsír-, viasz-, olaj-, és egyéb szennyeződésektől mentes, hordképes, egyenletes szívóképességű, megfelelően előkészített. A porló, leváló részeket el kell távolítani, és az adott alapfelületnek megfelelően kijavítani. A festendő faanyag max. 5 % nedvességtartalmú lehet.

Új és régi fafelületek előkészítése:

Az új, korábban még nem kezelt fafelületet finoman csiszolja meg csiszolópapírral a fa szálirányában, majd tisztítsa meg a portól. Külső térben történő alkalmazás esetén, megelőző védelem céljából, **Lazurán univerzális faanyagvédő** használata szükséges. A faanyagvédő száradása után, a felületet **Trinát univerzális alapozóval** kell alapozni, majd ismét csiszolni és portalanítani.

A korábban **már festett** fafelületet alaposan csiszolja meg csiszolópapírral, és tisztítsa meg a portól. Távolítsa el a felületről a nem összefüggő, régi festékréteget. Javítsa ki a bevonat hibáit **Trinát mestertapasszal**, majd a felületet csiszolja meg újra, és portalanítsa. Alapozáshoz használjon **Trinát univerzális alapozót**.

Új és régi vas, illetve acélfelületek előkészítése:

Az új, korábban még nem kezelt fém felületről, az esetleges rozsdát mechanikai eljárással (csiszolás, raskettázás vagy szemcseszórás) el kell távolítani, majd zsírtalanítani, és vízzel leöblíteni. Zsírtalanításra használjon zsíroldó szert tartalmazó vizet (ne használjon oldószerrel átitatott rongyot, mert ez utóbbival a zsíros szennyeződések a felületen maradhatnak).

A korábban **már festett** fém felületeket alaposan csiszolja meg csiszolópapírral, és tisztítsa meg a portól. Távolítsa el a felületről a nem összefüggő, régi festékréteget. Vizsgálja meg a régi bevonat tapadását, és az alározsdásodott, rosszul tapadó bevonatrészeket mechanikai úton távolítsa el. Ha a felület több, mint 20%-a korrodált, a teljes régi bevonatot célszerű eltávolítani, majd a felületet újra festeni az új bevonatnak megfelelő módon. Ennél kisebb mértékű hiba esetén a hibás részekről távolítsa el a nem tapadó bevonatot, a hibahelyeket rozsdátlanítsa (pl. csiszolás, raskettázás vagy szemcseszórás), majd zsírtalanítsa.

A zsírtalanítás és a rozsdá eltávolítása után a felületet lehetőleg 2 órán belül, fesse át **Trinát Special korróziógátló alapozóval** (1 rétegben, min. 40µm száraz rétegvastagságban), majd ennek száradását követően, közbenső réteggént hordja fel a **Trinát univerzális alapozót** (belső

A jelen dokumentumban szereplő információk tájékoztató jellegűek, nem tekinthetők teljes körűnek vagy minden alkalmazási esetre kiterjedőnek. Az adatok laboratóriumi vizsgálatokon és gyakorlati tapasztalatokon alapulnak, és a PPG Trilak legjobb tudása szerint kerültek megadásra. A termék minőségét a PPG Trilak Kft. által működtetett, ISO 9001 minőségirányítási és ISO 14001 környezetirányítási rendszer biztosítja. Gyártóként nem áll módunkban ellenőrizni a termék felhasználásának körülményeit, illetve azokat a tényezőket, amelyek befolyásolhatják a termék alkalmazását és teljesítményét. A PPG Trilak nem vállal felelősséget az utasításainkkal ellentétes, nem rendeltetésszerű vagy szakszerűtlen felhasználásból eredő károkért. Fenntartjuk a jogot, hogy a jelen dokumentumban szereplő információkat előzetes értesítés nélkül, egyoldalúan módosítsuk.

térben 1 réteg, külső térben 2 rétegben, rétegenként min. 40µm száraz rétegvastagságban). Mindkét termék alkalmazásánál kövesse a termékismertetőben leírtakat.



Anyagelőkészítés, hígítás:

A terméket a feldolgozás előtt alaposan keverje fel, illetve bizonyos időközönként festés közben is. A Trinát Classic Zománcfesték felhasználásra kész állapotban kerül forgalomba, **hígítása nem szükséges**. Amennyiben mégis hígításra van szükség, ecsettel történő felhordáshoz max. 2 %, préslevegős szóráshoz max. 5 % **Trinát szintetikus hígítóval** hígítsa.

Megjegyzés: A hígítás mértékét mindig a felhordási technika, a környezeti viszonyok és a fa felületének nedvszívó képessége alapján kell meghatározni. A nem megfelelő keverés, túlzott hígítás vagy a levegőbuborékok bejutása csökkentheti a bevonat védelmi képességét és esztétikai minőségét.



Felhordás módja:

A termék ecsettel, lakkhengerrel vagy szórással hordható fel. Szórás esetén a szórási paramétereket az adott géptípushoz kell igazítani. Irányadó beállítások:

Airless szórás	Préslevegős szórás
Fúvóka: 0,009" - 0,011"	Fúvóka: 1,5 - 2 mm
Nyomás: 180-200 bar	Nyomás: 2-4 bar
Hígítás: nem szükséges	Hígítás: max. 5%
Fúvókasög: 25-65 fok	Kifolyási idő DIN 4 pohárral: 30-50 sec

Megjegyzés: A szórás során ügyelni kell a rétegek egyenletes felhordására. A szórási paraméterek finomhangolása a felhasznált gép típusától, a környezeti viszonyoktól és az alapfelület jellegétől függően szükséges lehet.

A jelen dokumentumban szereplő információk tájékoztató jellegűek, nem tekinthetők teljes körűnek vagy minden alkalmazási esetre kiterjedőnek. Az adatok laboratóriumi vizsgálatokon és gyakorlati tapasztalatokon alapulnak, és a PPG Trilak legjobb tudása szerint kerültek megadásra. A termék minőségét a PPG Trilak Kft. által működtetett, ISO 9001 minőségirányítási és ISO 14001 környezetirányítási rendszer biztosítja. Gyártóként nem áll módunkban ellenőrizni a termék felhasználásának körülményeit, illetve azokat a tényezőket, amelyek befolyásolhatják a termék alkalmazását és teljesítményét. A PPG Trilak nem vállal felelősséget az utasításainkkal ellentétes, nem rendeltetésszerű vagy szakszerűtlen felhasználásból eredő károkért. Fenntartjuk a jogot, hogy a jelen dokumentumban szereplő információkat előzetes értesítés nélkül, egyoldalúan módosítsuk.



Anyagszükséglet:

Javasolt rétegszám:	1-2 réteg (rétegenként min. 30 μm száraz rétegvastagságban)
Kiadósság:	0,1L/m ² /réteg

Megjegyzés: A javasolt rétegfelépítések minden esetben a legjobb tudásunk szerinti ajánlások, és nem mentesítik a felhasználót az adott festendő felület vizsgálatától. A megadott értékek csak tájékoztató jellegűek, az anyagszükséglet függ többek között a felhordás módjától, az alapfelülettől és a termék hígításától. Az anyagszükséglet pontos értékét adott esetben a bevonandó felületen kell meghatározni. A tartós bevonat kialakításához minimum 60 μm szárazréteg vastagságú fedőbevonatot kell kialakítani.



Száradási idő, átvonhatóság:

23°C levegő- és aljzathőmérsékletnél, 65% relatív páratartalom mellett:

- Porszárak: 4 óra
- Átfesthető: 12 óra
- Igénybe vehető: 48 óra

Megjegyzés: A száradási idő és az átfesthetőség nagymértékben függ az alapfelülettől, a páratartalomtól, a hőmérséklettől és a felhordott réteg vastagságától. Alacsonyabb hőmérséklet, magasabb páratartalom és vastag réteggű festés esetén a száradási idő meghosszabbodik.

A jelen dokumentumban szereplő információk tájékoztató jellegűek, nem tekinthetők teljes körűnek vagy minden alkalmazási esetre kiterjedőnek. Az adatok laboratóriumi vizsgálatokon és gyakorlati tapasztalatokon alapulnak, és a PPG Trilak legjobb tudása szerint kerültek megadásra. A termék minőségét a PPG Trilak Kft. által működtetett, ISO 9001 minőségirányítási és ISO 14001 környezetirányítási rendszer biztosítja. Gyártóként nem áll módunkban ellenőrizni a termék felhasználásának körülményeit, illetve azokat a tényezőket, amelyek befolyásolhatják a termék alkalmazását és teljesítményét. A PPG Trilak nem vállal felelősséget az utasításainkkal ellentétes, nem rendeltetésszerű vagy szakszerűtlen felhasználásból eredő károkért. Fenntartjuk a jogot, hogy a jelen dokumentumban szereplő információkat előzetes értesítés nélkül, egyoldalúan módosítsuk.



Műszaki tulajdonságok:

Jellemző	Vizsgálati előírás	Mért értékek 1.Matt 2.Selyemfényű 3.Magasfényű	Megjegyzés
Sűrűség [g/cm ³]	MSZ ISO 2811-1:2001	1,26-1,46 1,24-1,4 0,9-1,12	Színtől függő
Szárazanyag tartalom [%]	MSZ EN ISO 3251:2003	75-82 75-82 47-65	Színtől függő
Kiadósság [m ² /L]	ISO 6504-3:2007	~ 6 nm	fehér, 98% fedőképesség mellett
König keménység	MSZ EN ISO 1522:2000	9 9 12	Fehér szín, 48 óra száradás után
Száradási idő 1. fok. [óra]	DIN EN ISO 1517	4	Fehér színre vonatkozóan
Száradási idő 4. fok. [óra]	DIN EN ISO 1517	24	Fehér színre vonatkozóan
VOC-tartalom [g/L]		max. 300 max. 300 max. 500	EU határérték: 300 (A/d) EU határérték: 300 (A/d) EU határérték: 500 (A/i)



Fényesség:

MSZ EN ISO 2813:2000 szerint 20°, 60° és 80°-on:

- Matt: ~3, ~7, ~23
- Selyemfényű: ~19, ~48, ~89
- Magasfényű: ~87, ~93, ~98

A jelen dokumentumban szereplő információk tájékoztató jellegűek, nem tekinthetők teljes körűnek vagy minden alkalmazási esetre kiterjedőnek. Az adatok laboratóriumi vizsgálatokon és gyakorlati tapasztalatokon alapulnak, és a PPG Trilak legjobb tudása szerint kerültek megadásra. A termék minőségét a PPG Trilak Kft. által működtetett, ISO 9001 minőségirányítási és ISO 14001 környezetirányítási rendszer biztosítja. Gyártóként nem áll módunkban ellenőrizni a termék felhasználásának körülményeit, illetve azokat a tényezőket, amelyek befolyásolhatják a termék alkalmazását és teljesítményét. A PPG Trilak nem vállal felelősséget az utasításainkkal ellentétes, nem rendeltetésszerű vagy szakszerűtlen felhasználásból eredő károkért. Fenntartjuk a jogot, hogy a jelen dokumentumban szereplő információkat előzetes értesítés nélkül, egyoldalúan módosítsuk.



Színezhetőség, gyári színek:

Az L és Z bázis színkeverőgépen színezhető (**matt esetében csak L bázis**). Gyári színek:

Matt: 100 fehér (L bázis), RAL 7016 antracit, RAL 7035 világos szürke, RAL 8017 csokoládé barna, RAL 9005 fekete

Selyemfényű: 100 fehér (L bázis), RAL 1015 világos elefántcsont, RAL 1023 sárga, RAL 3001 signal piros, RAL 5015 égbék, RAL 6001 smaragd zöld, RAL 7016 antracit, RAL 7031 kékesszürke, RAL 7035 világos szürke, RAL 7045 teleszürke, RAL 8007 őzbarna, RAL 8011 dióbarna, RAL 8017 csokoládé barna, RAL 9005 fekete

Magasfényű: 100 fehér (L bázis), 200 szürke, 601 zöld, 701 kék, 820 piros, RAL 1015 világos elefántcsont, RAL 1023 sárga, RAL 6005 mohazöld, RAL 7016 antracit, RAL 7035 világos szürke, RAL 8011 dióbarna, RAL 8016 mahagóni barna, RAL 8017 csokoládé barna, RAL 9005 fekete



A feldolgozás hőmérséklete:

Javasolt **5-30°C** közötti anyag, alapfelület és levegő hőmérsékleten, 65%-os relatív páratartalom alatt.



Tárolás, raktározás:

A terméket **5-25°C** között, száraz, fagy- és napfénytől védett helyen kell tárolni. Felhasználható a dobozon feltüntetett időpontig, eredeti csomagolásban tárolva. **Függőleges helyzetben tárolandó és szállítandó.**



Tisztítás, karbantartás:

A teljes keménység eléréséig a felületet óvatosan kell kezelni. Törölje át enyhén nedves ronggyal/puha ruhával általános háztartási tisztítószerrel használva. Majd vízzel öblítse le és törölje szárazra. Lúgos tisztítószerek használata nem javasolt. Minden esetben javasolt a szennyeződések azonnali eltávolítása, megelőzve ezzel a lehetséges felületi károsodást.

A jelen dokumentumban szereplő információk tájékoztató jellegűek, nem tekinthetők teljes körűnek vagy minden alkalmazási esetre kiterjedőnek. Az adatok laboratóriumi vizsgálatokon és gyakorlati tapasztalatokon alapulnak, és a PPG Trilak legjobb tudása szerint kerültek megadásra. A termék minőségét a PPG Trilak Kft. által működtetett, ISO 9001 minőségirányítási és ISO 14001 környezetirányítási rendszer biztosítja. Gyártóként nem áll módunkban ellenőrizni a termék felhasználásának körülményeit, illetve azokat a tényezőket, amelyek befolyásolhatják a termék alkalmazását és teljesítményét. A PPG Trilak nem vállal felelősséget az utasításainkkal ellentétes, nem rendeltetésszerű vagy szakszerűtlen felhasználásból eredő károkért. Fenntartjuk a jogot, hogy a jelen dokumentumban szereplő információkat előzetes értesítés nélkül, egyoldalúan módosítsuk.

Az elcseppenéseket és a szerszámokat használatot követően azonnal le kell tisztítani **Trinát szintetikus hígítóval**. A megszáradt festék már csak erős oldószerekkel (nitrohígító) távolítható el.



Környezetvédelem, hulladékkezelés:

A termék nem kerülhet csatornába, élővízbe vagy talajba. A folyékony hulladékot veszélyes hulladékként kell kezelni. A kiürült, tisztára mosott csomagolás a helyi hulladékkezelési szabályok szerint kezelendő.



Biztonsági figyelmeztetés:

Tűzveszélyes folyadék és gőz. Gyermekektől elzárva tartandó. Hőtől, forró felületektől, szikrától, nyílt lángtól és más gyújtóforrástól távol tartandó. Tilos a dohányzás. Orvoshoz forduláskor tartsa magánál a termék címkéjét.

Belélegzés esetén friss levegőre kell vinni az érintettet. Bőrre jutás esetén vízzel és szappannal le kell mosni. Szembe jutás esetén 10–15 percig vízzel öblíteni. Lenyelés vagy szemkárosodás esetén azonnal orvoshoz kell fordulni. TILOS hánytatni.

Kiegészítő biztonsági információk a magassfényű változat esetén: Álmoságot vagy szédülést okozhat. Kizárólag szabadban vagy jól szellőző helyiségben használható. Kerülje a gőzök belélegzését. BELÉLEGZÉS ESETÉN: rosszullet esetén forduljon TOXIKOLÓGIAI KÖZPONTHOZ vagy orvoshoz. Elzárva, jól szellőző helyen, szorosan lezárva tárolandó. Ismétlődő expozíció a bőr kiszáradását vagy megrepedezését okozhatja. **Veszélyes alkotórészek: Szénhidrogének, C9-C11, n-alkánok, izealkánok, ciklikus vegyületek, <2% aromások.**

Kérésre biztonsági adatlapok kaphatóak.

A jelen dokumentumban szereplő információk tájékoztató jellegűek, nem tekinthetők teljes körűnek vagy minden alkalmazási esetre kiterjedőnek. Az adatok laboratóriumi vizsgálatokon és gyakorlati tapasztalatokon alapulnak, és a PPG Trilak legjobb tudása szerint kerültek megadásra. A termék minőségét a PPG Trilak Kft. által működtetett, ISO 9001 minőségirányítási és ISO 14001 környezetirányítási rendszer biztosítja. Gyártóként nem áll módunkban ellenőrizni a termék felhasználásának körülményeit, illetve azokat a tényezőket, amelyek befolyásolhatják a termék alkalmazását és teljesítményét. A PPG Trilak nem vállal felelősséget az utasításainkkal ellentétes, nem rendeltetésszerű vagy szakszerűtlen felhasználásból eredő károkért. Fenntartjuk a jogot, hogy a jelen dokumentumban szereplő információkat előzetes értesítés nélkül, egyoldalúan módosítsuk.



Tanácsok, ajánlások, speciális tudnivalók, egyébek:

- Az elkészült felület teljes igénybe vehetősége a kialakított rétegvastagságtól függően 48 óránál is hosszabb lehet.
- Festés előtt a terméket minden esetben alaposan keverje fel. A nem megfelelően felkevert festék a felhasználás során nem fed megfelelően.
- Párás, hideg időben a száradás lelassul. Ügyeljen arra, hogy a festett felületre a száradásig a levegő páratartalma ne csapódjon le. Szélsőséges időjárási körülmények között (tűző napon, csapadékos vagy rendkívül párás időben) nem javasolt a festés.
- Ügyeljen arra, hogy a festéket az előírt rétegvastagságnál ne hordja fel vastagabban, mert a túl vastag zománcréteg megrogyhat, a teljes átszáradási ideje jelentősen megnő. A felületen bőrréteg keletkezhet, amely alatt a festék puha marad.
- A rétegek között finomcsiszolás szükséges
- Az alkidgyanta kötőanyagú festékek hajlamosak az úgynevezett sötét sárgulásra. Ez a kötőanyag kémiai tulajdonságából következik. A dobozában hosszan tárolt, gyárilag fehér színű festék elveszítheti eredeti színét, és sárgás árnyalatot kaphat. A sárgulás bekövetkezhet azokon a már festett felületeken is, amelyek nem kapnak természetes fényt.
- A **matt** zománcfestékek különösen érzékenyek a felület hibáira és a megfelelő ecsetkezelésre. A száradás megindulása után a felületbe visszanyúltni, visszajavítani nem szabad. Amennyiben hibát talál a felületben a száradás után, a teljes tagozatot fesse át ismét. A legszebb felületet megfelelő szóróberendezéssel lehet elérni.

A jelen dokumentumban szereplő információk tájékoztató jellegűek, nem tekinthetők teljes körűnek vagy minden alkalmazási esetre kiterjedőnek. Az adatok laboratóriumi vizsgálatokon és gyakorlati tapasztalatokon alapulnak, és a PPG Trilak legjobb tudása szerint kerültek megadásra. A termék minőségét a PPG Trilak Kft. által működtetett, ISO 9001 minőségirányítási és ISO 14001 környezetirányítási rendszer biztosítja. Gyártóként nem áll módunkban ellenőrizni a termék felhasználásának körülményeit, illetve azokat a tényezőket, amelyek befolyásolhatják a termék alkalmazását és teljesítményét. A PPG Trilak nem vállal felelősséget az utasításainkkal ellentétes, nem rendeltetésszerű vagy szakszerűtlen felhasználásból eredő károkért. Fenntartjuk a jogot, hogy a jelen dokumentumban szereplő információkat előzetes értesítés nélkül, egyoldalúan módosítsuk.